



P24138.P07

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

Applicant : Bruno BORSOI

Appln No. : 10/664,833

Group Art Unit: 3728

Filed : September 19, 2003

Examiner: Not Yet Known

For : BOOT FOR SPORTING ACTIVITIES

**SUPPLEMENTAL CLAIM OF PRIORITY
SUBMITTING CERTIFIED COPY**

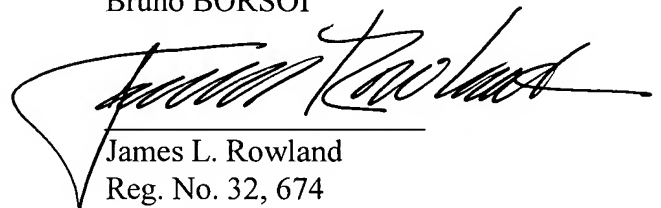
Commissioner for Patents
P.O. Box 1450
Alexandria, Virginia 22313-1450

Sir:

Further to the Claim of Priority filed September 19, 2003 and as required by 37 C.F.R. 1.55, Applicant hereby submits a certified copy of the application upon which the right of priority is granted pursuant to 35 U.S.C. §119, i.e., of French Application No.0211873, filed September 19, 2002.

January 8, 2004
GREENBLUM & BERNSTEIN, P.L.C.
1950 Roland Clarke Place
Reston, VA 20191
(703)-716-1191

Respectfully submitted
Bruno BORSOI



James L. Rowland
Reg. No. 32, 674





BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION

COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le 21 AOUT 2003

Pour le Directeur général de l'Institut
national de la propriété industrielle
Le Chef du Département des brevets

Martine PLANCHE

INSTITUT
NATIONAL DE
LA PROPRIÉTÉ
INDUSTRIELLE

SIEGE
26 bis, rue de Saint Petersburg
75800 PARIS cedex 08
Téléphone : 33 (0)1 53 04 53 04
Télécopie : 33 (0)1 53 04 45 23
www.inpi.fr



26 bis, rue de Saint Pétersbourg
75800 Paris Cedex 08
Téléphone : 01 53 04 53 04 Télécopie : 01 42 94 86 54

BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI



N° 11354*01

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE 1/2

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 540 W / 260599

REMISE DES PIÈCES DATE 19 SEP. 2002 LIEU 99 N° D'ENREGISTREMENT 0211873 NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI DATE DE DÉPÔT ATTRIBUÉE 19 SEP. 2002 PAR L'INPI		1 NOM ET ADRESSE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE À QUI LA CORRESPONDANCE DOIT ÊTRE ADRESSÉE SALOMON S.A. Pascal JOAN - D.J.P.I. 74996 ANNECY Cédex 9 FRANCE	
Vos références pour ce dossier (facultatif) S 1010/FR - PJ/MB			
Confirmation d'un dépôt par télécopie <input checked="" type="checkbox"/> N° attribué par l'INPI à la télécopie 1718			
2 NATURE DE LA DEMANDE		Cochez l'une des 4 cases suivantes	
Demande de brevet		<input checked="" type="checkbox"/>	
Demande de certificat d'utilité		<input type="checkbox"/>	
Demande divisionnaire		<input type="checkbox"/>	
<i>Demande de brevet initiale</i> N° _____ Date ____/____/____ <i>ou demande de certificat d'utilité initiale</i> N° _____ Date ____/____/____			
Transformation d'une demande de brevet européen <i>Demande de brevet initiale</i> N° _____ Date ____/____/____			
3 TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum) Chaussure destinée à la pratique d'un sport			
4 DÉCLARATION DE PRIORITÉ OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE LA DATE DE DÉPÔT D'UNE DEMANDE ANTÉRIEURE FRANÇAISE		Pays ou organisation _____ N° _____ Date ____/____/____ Pays ou organisation _____ N° _____ Date ____/____/____ Pays ou organisation _____ N° _____ Date ____/____/____ <input type="checkbox"/> S'il y a d'autres priorités, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»	
5 DEMANDEUR		<input type="checkbox"/> S'il y a d'autres demandeurs, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suit »	
Nom ou dénomination sociale		SALOMON S.A.	
Prénoms			
Forme juridique		Société anonyme à Directoire et Conseil de Surveillance	
N° SIREN		3 . 2 . 5 . 8 . 2 . 0 . 7 . 5 . 1	
Code APE-NAF		7 . 4 . 1 . J	
Adresse	Rue	Lieudit La Ravoir	
	Code postal et ville	74370	METZ-TESSY
Pays		FRANCE	
Nationalité		française	
N° de téléphone (facultatif)		04.50.65.41.41	
N° de télécopie (facultatif)		04.50.65.45.41	
Adresse électronique (facultatif)			



BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE 2/2

REMISE DES PIÈCES DATE 19 SEP. 2002 LIEU 93 N° D'ENREGISTREMENT 0211873 NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI		Réservé à l'INPI	
V s références pour ce dossier : <i>(facultatif)</i>		S 1010/FR - PJ/MB	
6 MANDATAIRE			
Nom			
Prénom			
Cabinet ou Société			
N ° de pouvoir permanent et/ou de lien contractuel			
Adresse	Rue		
	Code postal et ville		
N° de téléphone <i>(facultatif)</i>			
N° de télécopie <i>(facultatif)</i>			
Adresse électronique <i>(facultatif)</i>			
7 INVENTEUR (S)			
Les inventeurs sont les demandeurs		<input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non Dans ce cas fournir une désignation d'inventeur(s) séparée	
8 RAPPORT DE RECHERCHE		Uniquement pour une demande de brevet (y compris division et transformation)	
Établissement immédiat ou établissement différé		<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
Paiement échelonné de la redevance		Paiement en deux versements, uniquement pour les personnes physiques <input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non	
9 RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES		Uniquement pour les personnes physiques <input type="checkbox"/> Requête pour la première fois pour cette invention <i>(joindre un avis de non-imposition)</i> <input type="checkbox"/> Requête antérieurement à ce dépôt <i>(joindre une copie de la décision d'admission pour cette invention ou indiquer sa référence):</i>	
Si vous avez utilisé l'imprimé «Suite», indiquez le nombre de pages jointes			
10 SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire) SALOMON S.A. Pascal JOAN Ingénieur Brevets		VISA DE LA PRÉFECTURE OU DE L'INPI 	

La loi n°78-17 du 6 janvier 1978 relative à l'informatique, aux fichiers et aux libertés s'applique aux réponses faites à ce formulaire. Elle garantit un droit d'accès et de rectification pour les données vous concernant auprès de l'INPI.

Chaussure destinée à la pratique d'un sport

L'invention se rapporte à une chaussure, notamment de sport, et concerne plus particulièrement une chaussure destinée à être retenue à un engin de sport.

5 De telles chaussures peuvent être utilisées dans des domaines tels que le surf sur neige ou snowboard, le ski, la raquette à neige, la marche sur glacier, le patin à roues, la planche à roues, ou autre.

Pour certaines pratiques il est intéressant que la chaussure soit souple.

10 Par exemple dans le domaine du snowboard, une chaussure souple facilite la marche ou l'exécution de figures de style pendant la conduite d'une planche.

De manière connue une chaussure s'étend longitudinalement entre un talon et une pointe. La chaussure comprend une semelle et une tige. Certaines tiges comprennent une enveloppe extérieure et une enveloppe intérieure, chacune avec des caractéristiques différentes. L'enveloppe extérieure présente par exemple une certaine résistance mécanique, une
15 étanchéité à l'eau, ou autre, tandis que l'enveloppe intérieure offre par exemple de l'amortissement, un confort thermique, ou autre.

Généralement il est prévu un moyen de serrage de l'enveloppe intérieure. Le moyen de serrage peut comprend des passants solidaires de l'enveloppe intérieure et un lacet qui chemine par les passants. Bien entendu, les passant sont disposés de façon qu'une mise en
20 tension du lacet induise un serrage de l'enveloppe intérieure. Cela permet à cette dernière de mieux enserrer le pied d'un utilisateur, voire le bas de jambe si la tige est haute.

Il est par ailleurs généralement prévu un moyen de serrage de l'enveloppe extérieure. De cette façon c'est l'ensemble de la tige qui enserre le pied, voire également le bas de jambe. Sur ce type de chaussure et malgré le double système de serrage sur l'enveloppe extérieure et
25 l'enveloppe intérieure il est parfois apparu que, pendant la conduite de l'engin, le pied de l'utilisateur bouge par rapport à la tige. C'est notamment le cas en snowboard. Les mouvements du pied, surtout au niveau du talon, sont des mouvements parasites qui perturbent la conduite de l'engin. Les impulsions de conduite ne transitent pas directement ou pas intégralement de l'utilisateur à l'engin, à cause de ces mouvements parasites. Cela nuit à la
30 précision de conduite de l'engin.

L'un des buts de l'invention est d'améliorer la tenue du pied dans la chaussure, notamment au niveau du talon.

Pour cela l'invention propose une chaussure qui comprend une semelle et une tige, la chaussure s'étendant longitudinalement entre un talon et une pointe, la tige comprenant une
35 enveloppe extérieure et une enveloppe intérieure, la chaussure comprenant un moyen de serrage de l'enveloppe intérieure, le moyen de serrage de l'enveloppe intérieure comprenant des passants solidaires de l'enveloppe intérieure et au moins un lacet.

La chaussure selon l'invention est caractérisée par le fait que le moyen de serrage de l'enveloppe intérieure comprend au moins un passant arrière solidaire de l'enveloppe

extérieure, le passant arrière étant situé sensiblement vers le talon de la chaussure. Ainsi le pied est maintenu non seulement par rapport à l'enveloppe intérieure mais également par rapport à l'enveloppe extérieure avec laquelle coopèrent les moyens de retenue à l'engin de sport.

5 Cette structure du moyen de serrage de l'enveloppe intérieure permet un bon maintien de l'enveloppe intérieure autour du pied, voire autour du bas de jambe si la tige est haute. Le moyen de serrage de l'enveloppe intérieure permet également une sollicitation du pied, et/ou de l'enveloppe intérieure, vers le talon de la chaussure.

10 Une augmentation de la tension du lacet accroît l'appui du pied et/ou de l'enveloppe intérieure sur l'enveloppe extérieure, en direction du talon. Il s'ensuit que le pied de l'utilisateur est mieux tenu dans la chaussure, notamment au niveau du talon. Ainsi, pendant la conduite de l'engin les mouvements du pied dans la chaussure sont réduits. Un avantage qui en découle est une plus grande précision de conduite.

15 D'autres caractéristiques et avantages de l'invention seront mieux compris à l'aide de la description qui va suivre, en regard du dessin annexé illustrant, selon des exemples non limitatifs, comment l'invention peut être réalisée, et dans lequel :

- la figure 1 est une vue en perspective avant d'une chaussure, selon un premier exemple de réalisation de l'invention,

- la figure 2 est une coupe selon II-II de la figure 1,

20 - la figure 3 est une coupe selon III-III de la figure 1,

- la figure 4 est une vue en perspective éclatée avant d'une chaussure, selon un deuxième exemple de réalisation de l'invention,

- la figure 5 est une coupe selon V-V de la figure 4.

25 Les exemples qui vont être décrits après concernent plus spécialement des chaussures de snowboard. Cependant, l'invention s'applique à d'autres domaines tels que ceux évoqués avant.

Le premier exemple est décrit ci-après à l'aide des figures 1 à 3.

Comme le montre la figure 1, une chaussure de snowboard 1 est prévue pour accueillir le pied de l'utilisateur.

30 De manière connue, la chaussure 1 comprend une semelle de marche 2 et une tige 3. La chaussure 1 s'étend en longueur entre un talon 4 et une pointe 5, et en largeur entre un côté latéral 6 et un côté médial 7.

35 Telle que représentée, la tige 3 comprend une portion basse 10 prévue pour entourer le pied, et une portion haute 11 prévue pour entourer une partie du bas de jambe. Cependant, il pourrait être également prévu que la tige comprenne seulement une portion basse.

La chaussure 1 est structurée pour permettre un bon déroulement du pied pendant la marche, et des inclinaisons du bas de jambe pendant la conduite d'une planche. C'est pourquoi la semelle 2 et la tige 3 sont relativement souples.

Cependant, il pourrait être également prévu que la chaussure soit plus rigide pour faciliter certains styles de conduite ou certaines pratiques.

La tige 3 comprend une enveloppe extérieure 12 et une enveloppe intérieure 13, la première entourant le seconde.

5 Comme le montrent mieux les figures 2 et 3, l'enveloppe extérieure 12 présente notamment un quartier latéral 14, un quartier médial 15, et une languette 16. Cette dernière relie l'un à l'autre les quartiers 14, 15 pour donner à l'enveloppe extérieure 12 sa continuité. Cependant, il pourrait être prévu de ne pas utiliser de languette. Dans ce cas, les quartiers 14, 15 peuvent rester séparés ou se superposer. L'enveloppe extérieure 12 est représentée sous la forme d'un
10 empilement de couches comprenant une couche extérieure 20, une âme 21, une couche intérieure 22, et une doublure interne 23.

Bien entendu, les couches 20, 21, 22, 23 sont fabriquées avec des matériaux qui leur confèrent des propriétés recherchées, telles que résistance à l'usure, étanchéité, confort, légèreté, ou autre. Le nombre de couches peut varier en fonction des matériaux ou des buts
15 recherchés.

Les couches 20, 21, 22, 23 sont assemblées les unes aux autres par des moyens tels que des collages, des coutures, ou autres.

De préférence, une première de montage 24 est prévue pour maintenir l'enveloppe extérieure 12 en forme avant son montage sur la semelle de marche 2.

20 L'enveloppe extérieure 12 est solidarisée par sa base 25 à la première de montage 24, par un moyen représenté sous la forme d'une couture 26 (montage strobil). Bien entendu un autre moyen, tel qu'un collage, pourrait convenir (montage traditionnel). Cependant, la couture présente l'avantage d'être facile et rapide à faire.

Par ailleurs l'enveloppe extérieure 12 est solidarisée par sa base 25 à la semelle 2, au
25 niveau de la périphérie de la semelle. De préférence, la solidarisation est faite par collage. Cependant un autre moyen tel qu'une couture, ou la combinaison d'un collage et d'une couture, pourrait convenir.

En référence de nouveau à la figure 1, un premier moyen de serrage est prévu pour serrer l'enveloppe extérieure 12 de manière réversible.

30 Le premier moyen de serrage comprend des passants 30, 31, 32, 33 disposés sur les quartiers 14, 15 de l'enveloppe extérieure 12, et éventuellement à proximité de la pointe 5 à la jonction des quartiers.

Chaque passant est représenté sous la forme d'un œillet plus ou moins long associé à l'enveloppe extérieure 12. L'œillet peut par exemple être fait en matière plastique moulée.
35 D'autres types de passants peuvent être utilisés.

Le premier moyen de serrage comprend encore un lacet 34 qui suit un chemin jalonné par les passants. Par exemple le lacet 34 traverse alternativement un passant du quartier latéral 14 et un passant du quartier médial 15, aussi bien dans la portion basse 10 que dans la portion haute 11 de la tige 3.

Bien entendu, d'autres parcours pourraient être envisagés pour le lacet 34.

Dans tous les cas une mise en tension du lacet 34 permet un serrage de l'enveloppe extérieure 12, par rapprochement mutuel du quartier latéral 14 et du quartier médial 15.

5 Bien entendu d'autres structures pourraient être prévues pour le premier moyen de serrage, comme une série de boucles commandées par des leviers d'un côté de la chaussure, et des crochets d'accueil des boucles de l'autre côté de la chaussure.

L'enveloppe intérieure 13, quant à elle, est décrite en faisant à nouveau appel aux figures 2 et 3.

10 L'enveloppe intérieure 13 est représentée sous la forme d'un empilement de plusieurs couches comprenant une couche intérieure 40, une âme 41, et une couche extérieure 42.

Là encore les couches 40, 41, 42 sont fabriquées avec des matériaux qui leurs confèrent des propriétés recherchées. Les couches 40, 41, 42 sont également assemblées les unes aux autres par tout moyen approprié.

15 De préférence même la première de montage 24 maintient aussi l'enveloppe intérieure 13 en forme, avant son montage sur la semelle 2.

L'enveloppe intérieure 13 est solidarisée par sa base 43 à la première de montage 24, par un moyen représenté sous la forme d'une couture. Cette dernière est de préférence la même que la couture 26 utilisée pour l'enveloppe extérieure 12. Ainsi, un moyen unique maintient à la fois l'enveloppe extérieure 12 et l'enveloppe intérieure 13 à la première de montage 24. Cela
20 facilite et rend plus rapide la fabrication.

Bien entendu là encore un autre moyen, tel qu'un collage, pourrait convenir.

L'enveloppe extérieure 12 et l'enveloppe intérieure 13 pourraient être reliées l'une à l'autre par leurs bases respectives 25, 43, indépendamment de la semelle 2. Pour cela il est prévu un moyen de solidarisation, représenté sous la forme d'une couture. Cette dernière est de
25 préférence la même que la couture 26 qui solidarise l'enveloppe extérieure 12 et l'enveloppe intérieure 13 à la première de montage 24.

Bien entendu, le moyen de solidarisation des bases 25, 43 l'une à l'autre pourrait être réalisé autrement. Par exemple un collage pourrait convenir, ou encore la combinaison d'une couture et d'un collage ou autre.

30 Dans le cas présent étant donné que la base 25 de l'enveloppe extérieure 12 est solidarisée à la semelle 2, et que les bases 25, 43 des enveloppes 12, 13 sont solidarisées l'une à l'autre, la base 43 de l'enveloppe intérieure 13 est solidarisée à la semelle 2.

Dans tous les cas sensiblement au-dessus de leurs bases respectives 25, 43, les enveloppes extérieure 12 et intérieure 13 sont en regard l'une de l'autre sans être solidarisées l'une à
35 l'autre. Elles peuvent être en contact l'une avec l'autre ou légèrement espacées, en fonction du niveau de serrage de l'enveloppe extérieure 12.

De manière complémentaire mais non obligatoire, une languette 44 obture en partie au moins une fente 45 de l'enveloppe intérieure 13.

Le fait que l'enveloppe intérieure 13 soit logée dans l'enveloppe extérieure 12 confère, à la tige 3, un confort comparable à celui obtenu avec un chausson. Le fait que l'enveloppe intérieure 13 soit fixée par sa base 43 à la base 25 de l'enveloppe extérieure 12 et à la semelle 2 confère, à la chaussure 1, une bonne aptitude à transmettre les informations sensorielles. En effet, d'une part la base 43 est en position fixe par rapport à la semelle 2, et d'autre part le pied est en contact plus direct avec la semelle 2.

Un deuxième moyen de serrage est prévu pour serrer l'enveloppe intérieure 13 de manière réversible.

Comme on le voit sur les figures 1 et 2, le deuxième moyen de serrage comprend des passants bas 50 solidaires de la portion basse 51 de l'enveloppe intérieure 13, certains du côté latéral 6, d'autres du côté médial 7.

Chaque passant bas 50 est représenté sous la forme d'une boucle associée à l'enveloppe intérieure 13. La boucle peut par exemple être faite avec une portion de sangle souple repliée. Une douille en matériau à faible coefficient de frottement peut garnir l'intérieur de la boucle. D'autres types de passants peuvent être utilisés.

Le deuxième moyen de serrage comprend également des passants hauts 52 solidaires de la portion haute 53 de l'enveloppe intérieure 13, certains du côté latéral 6, d'autres du côté médial 7.

Chaque passant haut 52 est représenté sous la forme d'une boucle associée à l'enveloppe intérieure 13. La boucle peut être faite avec une portion de sangle souple, munie ou non d'une douille. Là encore, d'autres types de passants peuvent être utilisés.

Le moyen de serrage comprend encore un lacet 54 qui suit un chemin jalonné par les passants. Par exemple le lacet 54 traverse alternativement un passant situé du côté latéral 6 et un passant situé du côté médial 7, aussi bien dans la portion basse 51 que dans la portion haute 53 de l'enveloppe intérieure 13.

Bien entendu, d'autres parcours pourraient être envisagés pour le lacet 54.

Dans tous les cas, une mise en tension du lacet 54 permet un serrage de l'enveloppe intérieure 13 par rapprochement mutuel d'un quartier bas latéral 55 et d'un quartier bas médial 56, et/ou d'un quartier haut latéral 57 et d'un quartier haut médial 58 de l'enveloppe intérieure 13.

Selon l'invention, comme on le voit sur les figures 1 et 3, le moyen de serrage de l'enveloppe intérieure 13 comprend au moins un passant arrière 60 solidaire de l'enveloppe extérieure 12, le passant arrière 60 solidaire de l'enveloppe extérieure 12 étant situé sensiblement vers le talon 4 de la chaussure 1.

De préférence il est prévu deux passants arrière 60. L'un est disposé du côté latéral 6 de la chaussure 1, sur le quartier latéral 14 de l'enveloppe extérieure 12. L'autre est quant à lui disposé du côté médial 7, sur le quartier médial 15 de l'enveloppe extérieure 12. Chacun des passants arrière 60 est représenté sous la forme d'une portion de sangle repliée, pour former une boucle. Cette dernière peut être garnie intérieurement d'une douille, par exemple en

matière plastique, pour réduire les frottements du lacet 54. De préférence la portion de sangle d'un passant arrière 60 présente une forme de V. La portion est formée d'un premier 61 et d'un deuxième 62 brins qui sont en prolongement l'un et l'autre, leur jonction correspondant au pli 63 de la portion. Le premier brin 61 du passant 60 est solidarisé à l'enveloppe extérieure 12 au niveau de sa base 25, selon un moyen symbolisé par une couture 64. La couture 64 est de préférence localisée au niveau de la base 25 de l'enveloppe extérieure 12, à proximité de la première de montage 24. La couture 64 est légèrement en avant du talon 4. Le deuxième brin 62 du passant 60 quant à lui est solidarisé à l'enveloppe extérieure 12, légèrement au-dessus du talon 4, selon un moyen symbolisé par une couture 65. De préférence la bissectrice du V, formé par les brins 61, 62, est orientée sensiblement à 45° par rapport à la semelle 2 ou par rapport à la portion haute 11 de la tige 3. Cela permet de transmettre plus directement au talon 4 les efforts exercés sur les passants arrière 60. Bien entendu tout autre moyen pourrait convenir, comme un collage, un passage dans des fentes de l'enveloppe extérieure 12, ou autre.

Encore, l'un ou tous les passants arrière 60 pourraient être réalisés autrement. Par exemple sous la forme d'un œillet, d'un crochet, d'un mousqueton, ou autre.

Dans tous les cas le lacet 54 du deuxième moyen de serrage chemine à la fois par les passants bas 50, les passants arrière 60, et les passants hauts 52. Bien entendu, le lacet 54 peut être serré par tout moyen tel qu'un bloqueur 66, un nœud, ou autre.

La mise en tension du lacet 54 induit naturellement un serrage de l'enveloppe intérieure 13. Un effet supplémentaire est obtenu grâce aux passants arrière 60. Il s'agit d'une sollicitation de l'enveloppe intérieure 13, et implicitement aussi du pied qu'elle entoure, vers le talon 4 de la chaussure 1. En fonction de l'implantation du ou des passants arrière 60, la sollicitation peut être orientée différemment. La sollicitation peut être orientée essentiellement vers la semelle de marche 2, ou bien essentiellement vers l'arrière selon la longueur de la chaussure 1, ou encore à la fois vers la semelle 2 et vers l'arrière.

Dans tous les cas le pied de l'utilisateur et l'enveloppe intérieure 13 sont plaqués contre l'enveloppe extérieure 12, au niveau du talon 4. Cela se traduit par un meilleur maintien du pied dans la chaussure 1. Un avantage qui en découle est une meilleure transmission des impulsions de conduite et des informations sensorielles entre l'utilisateur et l'engin conduit notamment lorsque la chaussure est fixée à l'engin de sport via des fixations coopérant avec l'enveloppe extérieure. En d'autres termes, la précision de conduite est accrue.

Le deuxième exemple de réalisation de l'invention est présenté ci-après à l'aide des figures 4 et 5.

Pour des raisons de commodité, seules les différences par rapport au premier exemple sont mises en évidence.

Une chaussure 80 comprend une semelle de marche 81 et une tige 82. La chaussure 80 s'étend en longueur entre un talon 83 et une pointe 84, et en largeur entre un côté latéral 85 et un côté médial 86.

La tige 82 comprend une enveloppe extérieure 90, solidarisée à la semelle 81, ainsi qu'un chausson 91. Ce dernier se monte de manière amovible à l'intérieur de l'enveloppe extérieure 90. Le chausson 91 joue le rôle d'une enveloppe intérieure de la tige 82. Le chausson 91 comprend notamment un quartier latéral bas 92 et un quartier médial bas 93 reliés l'un à l'autre par un fond 94, ainsi qu'un quartier latéral haut 95 et un quartier médial haut 96.

Le chausson 91 est également muni d'un moyen de serrage, lequel comprend des passants bas 100, des passants hauts 101, un lacet 102, et un moyen de nouage représenté sous la forme d'un bloqueur 103.

Conformément à l'invention il est aussi prévu, pour le moyen de serrage de l'enveloppe intérieure que constitue le chausson 91, au moins un passant arrière 104 solidaire de l'enveloppe extérieure 90. Là encore chaque passant arrière 104 est situé sensiblement vers le talon 83 de la chaussure 80.

Tous les passants 100, 101, 104 sont représentés sous la forme de boucles, réalisées avec des portions de sangle repliées. Cependant il est préféré que le passant arrière 104 soit ouvert, en permanence ou occasionnellement, pour pouvoir entrer ou sortir le chausson 91 dans ou hors de l'enveloppe 90. Le passant arrière 104 peut avoir la forme d'un crochet, ou l'aspect d'un mousqueton dont l'ouverture se fait par un doigt articulé contre l'action d'un moyen élastique. Une mise en tension du lacet 102 engendre le serrage du chausson 91 ainsi que, grâce aux passants arrière 104, une sollicitation du chausson et du pied vers le talon 83.

On peut remarquer que les passants arrière 104 sont au nombre de deux, l'un du côté latéral 85, l'autre du côté médial 86.

Dans tous les cas l'invention est réalisée à partir de matériaux et selon des techniques de mise en œuvre connus de l'homme du métier.

Bien entendu l'invention n'est pas limitée aux exemples ci-avant décrits, et comprend tous les équivalents techniques pouvant entrer dans la portée des revendications qui vont suivre.

En particulier, le nombre de passants arrière peut varier. Il pourrait y avoir un seul passant arrière, soit du côté latéral, soit du côté médial. En conséquence la sollicitation exercée par le lacet, sur l'enveloppe intérieure, serait décalée soit du côté latéral soit du côté médial.

Il pourrait aussi se faire qu'il y ait plusieurs passants arrière d'un même côté latéral ou médial.

REVENDEICATIONS

1- Chaussure (1, 80) comprenant une semelle (2, 81) et une tige (3, 82), la chaussure (1, 80) s'étendant longitudinalement entre un talon (4, 83) et une pointe (5, 84), la tige (3, 82) comprenant une enveloppe extérieure (12, 90) et une enveloppe intérieure (13, 91), la
5 chaussure (1, 80) comprenant un moyen de serrage de l'enveloppe intérieure (13, 91), le moyen de serrage de l'enveloppe intérieure (13, 91) comprenant des passants (50, 52, 100, 101) solidaires de l'enveloppe intérieure (13, 91) et au moins un lacet (54, 102),

caractérisée par le fait que le moyen de serrage de l'enveloppe intérieure (13, 91) comprend au moins un passant arrière (60, 104) solidaire de l'enveloppe extérieure (12, 90), le passant
10 arrière (60, 104) étant situé sensiblement vers le talon (4, 83) de la chaussure (1, 80).

2- Chaussure (1) selon la revendication 1, caractérisée par le fait qu'une première de montage (24) est prévue pour maintenir l'enveloppe extérieure (12) et l'enveloppe intérieure (13) en forme, l'enveloppe extérieure (12) et l'enveloppe intérieure (13) étant solidarisées, par leurs bases respectives (25, 43), à la première de montage (24).

3- Chaussure (1) selon la revendication 1 ou 2, caractérisée par le fait que l'enveloppe extérieure (12) et l'enveloppe intérieure (13) sont reliées l'une à l'autre par leurs bases respectives (25, 43).

4- Chaussure (80) selon la revendication 1, caractérisée par le fait que l'enveloppe intérieure (91) est un chausson qui se monte de manière amovible à l'intérieur de l'enveloppe
20 extérieure (90).

5- Chaussure (1, 80) selon l'une des revendications 1 à 4, caractérisée par le fait qu'elle comprend deux passants arrière (60, 104), l'un disposé du côté latéral (6, 85) sur le quartier latéral (14) de l'enveloppe extérieure (12, 90), l'autre disposé du côté médial (7, 86) sur le quartier médial (15) de l'enveloppe extérieure (12, 90).

6- Chaussure (1, 80) selon l'une des revendications 1 à 5, caractérisée par le fait que les passants (50, 52, 100, 101) solidaires de l'enveloppe intérieure (13, 91) et les passants arrière (60, 104) solidaires de l'enveloppe extérieure (12, 90) sont des boucles associées respectivement à l'enveloppe intérieure (13, 91) et à l'enveloppe extérieure (12, 90).

7- Chaussure (1, 80) selon la revendication 6, caractérisée par le fait que la boucle des
30 passants (50, 52, 60, 100, 101, 104) est faite avec une portion de sangle souple repliée.

8- Chaussure (1, 80) selon l'une des revendications 1 à 7, caractérisée par le fait qu'un passant arrière (60, 104) est une portion de sangle repliée pour former une boucle, la portion ayant une forme de V, la portion étant formée d'un premier (61) et d'un deuxième (62) brins, le premier brin (61) étant solidarisé à l'enveloppe extérieure (12) légèrement en avant du talon (4), le deuxième brin (62) étant solidarisé à l'enveloppe extérieure (12) légèrement au-dessus
35 du talon (4).

9- Chaussure (1, 80) selon l'une des revendications 1 à 8, caractérisée par le fait qu'elle comprend une portion basse (10) prévue pour entourer le pied, et une portion haute (11) prévue pour entourer une partie du bas de jambe d'un utilisateur.

1/4

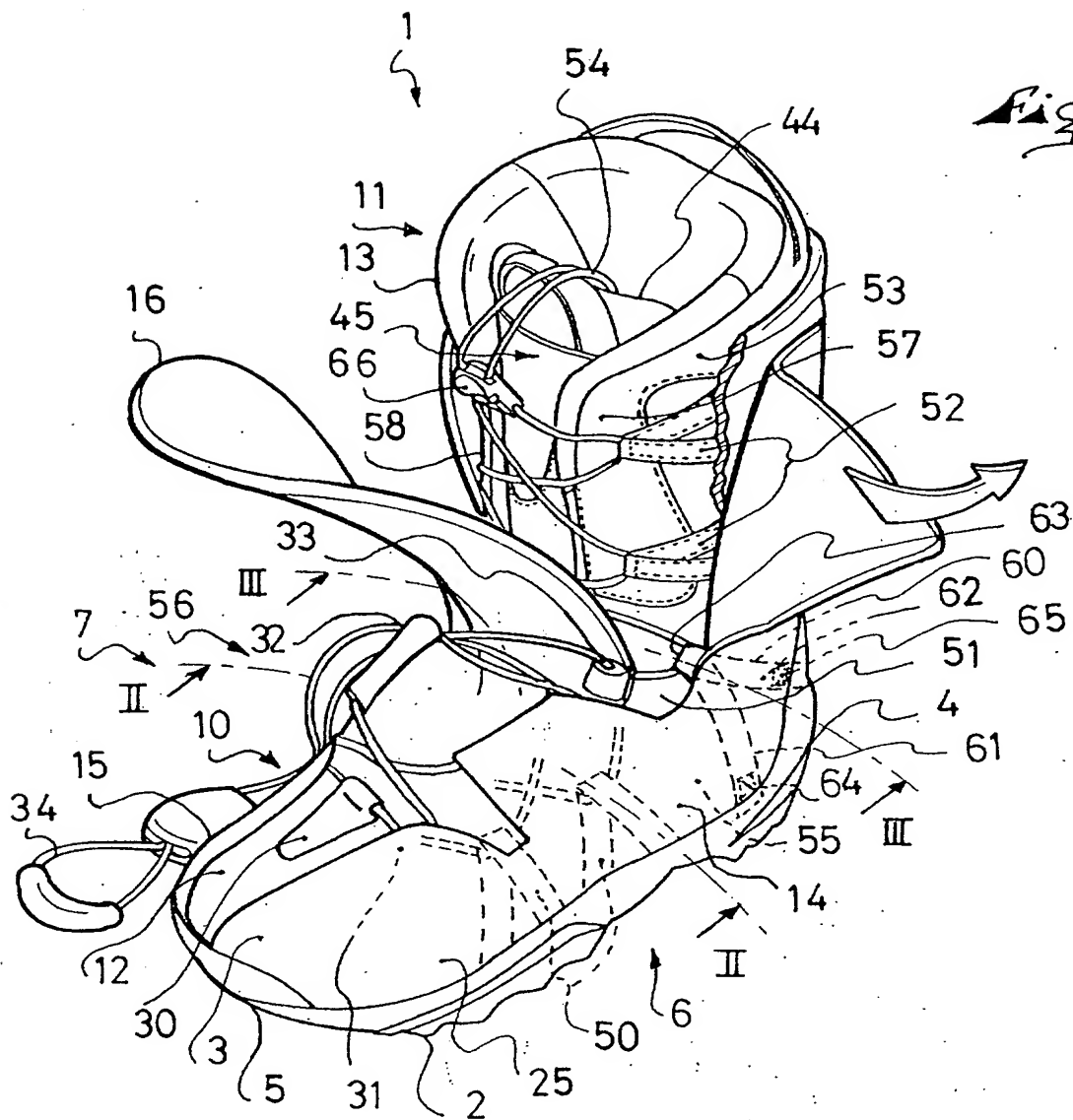
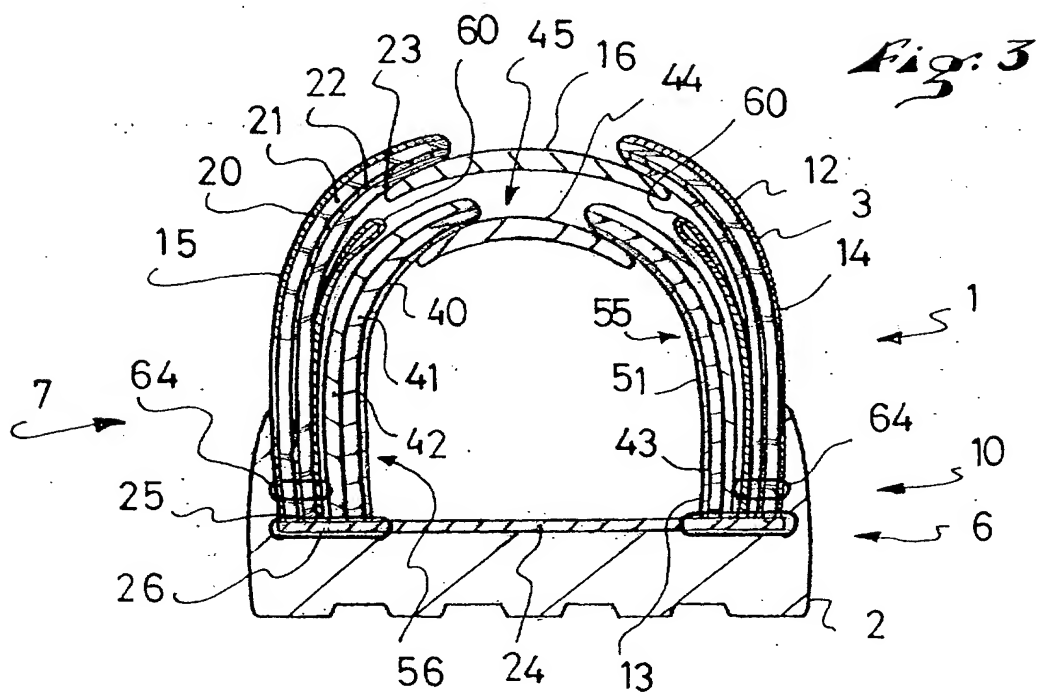
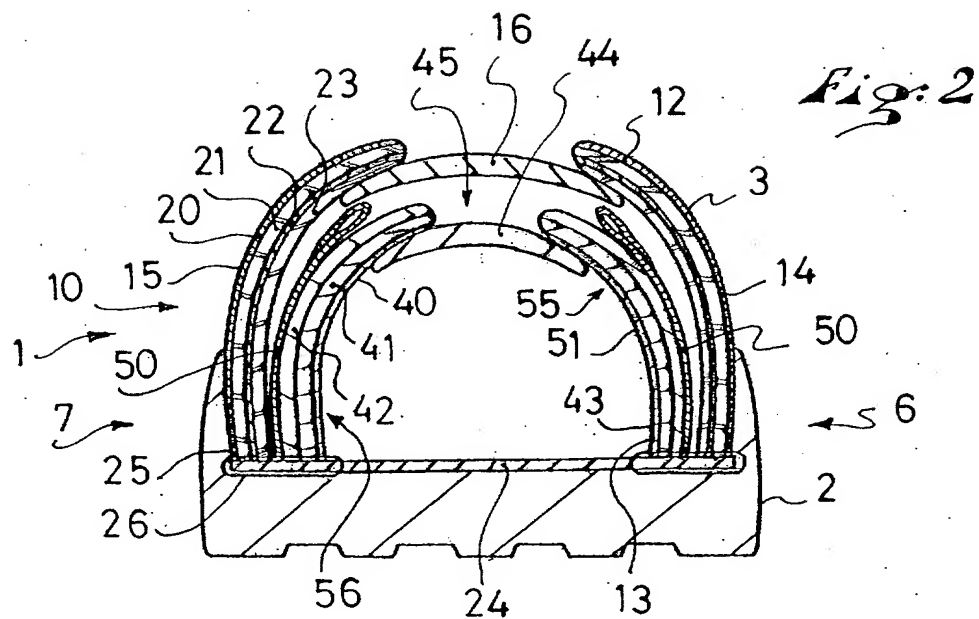


Fig. 1



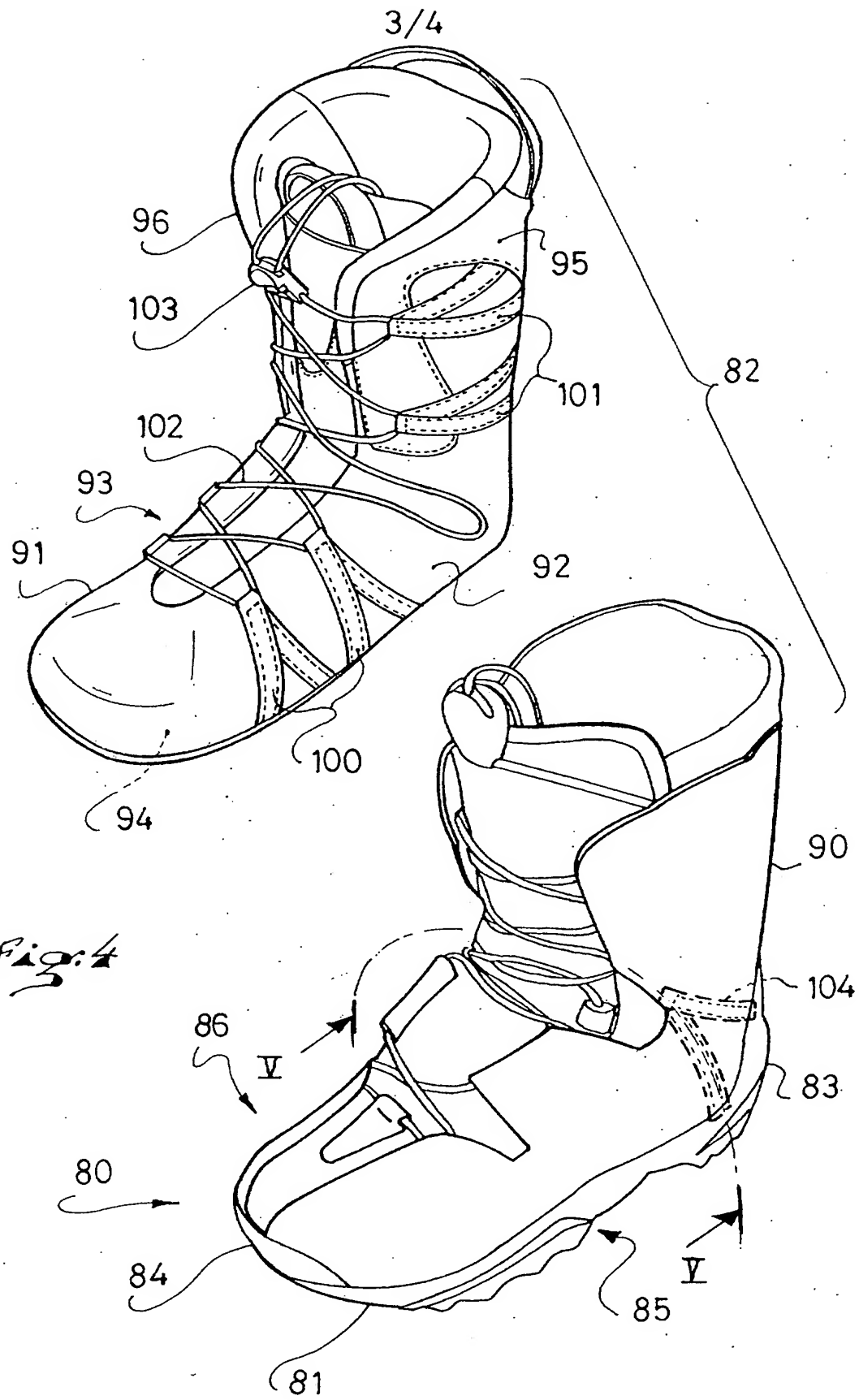
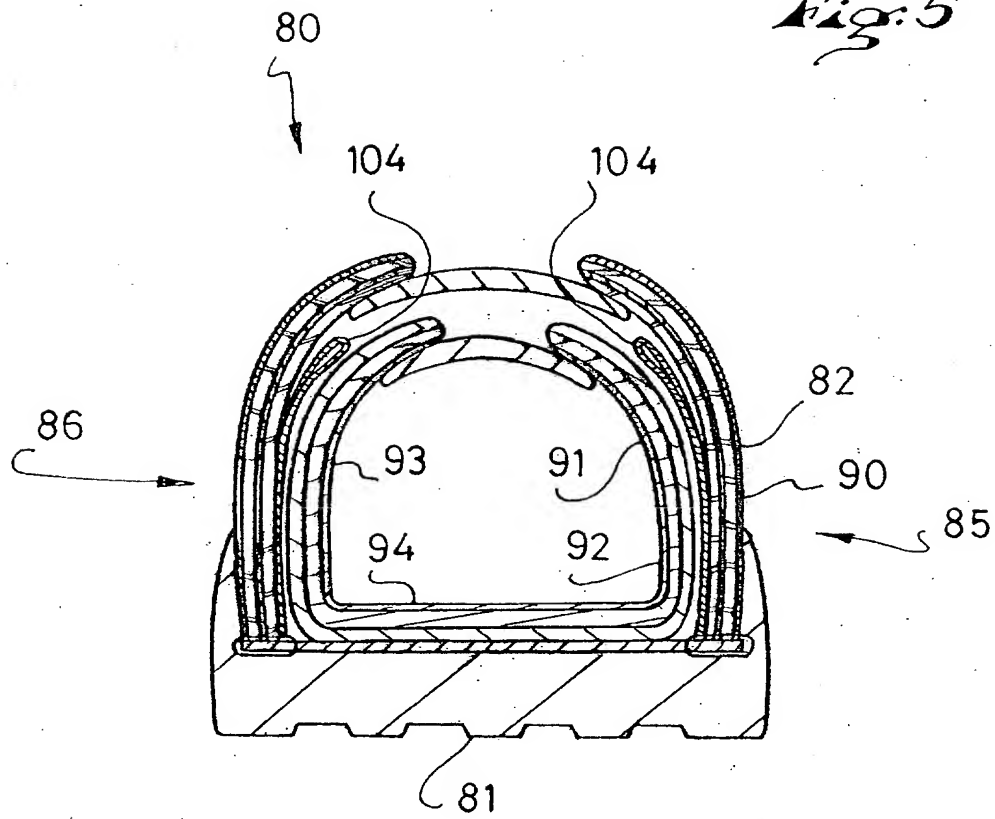


Fig. 5





DÉPARTEMENT DES BREVETS

26 bis, rue de Saint Pétersbourg
75800 Paris Cedex 08
Téléphone : 01 53 04 53 04 Télécopie : 01 42 93 59 30

BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI



N° 11 235*02

DÉSIGNATION D'INVENTEUR(S) Page N° 1.. / 1..

(Si le demandeur n'est pas l'inventeur ou l'unique inventeur)

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 113 W / 260899

Vos références pour ce dossier (facultatif)		S 1010/FR - PJ/MB	
N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL		02/11 8x3	
TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum) Chaussure destinée à la pratique d'un sport			
LE(S) DEMANDEUR(S) : SALOMON S.A. Société Anonyme à Directoire et Conseil de Surveillance Lieudit La Ravoire 74370 METZ-TESSY FRANCE			
DESIGNE(NT) EN TANT QU'INVENTEUR(S) : (Indiquez en haut à droite «Page N° 1/1» S'il y a plus de trois inventeurs, utilisez un formulaire identique et numérotez chaque page en indiquant le nombre total de pages).			
Nom		BORSOI	
Prénoms		Bruno	
Adresse	Rue	Via dei Corder 87	
	Code postal et ville	31029	VITTORIO VENETO (Treviso) - ITALIE
Société d'appartenance (facultatif)			
Nom			
Prénoms			
Adresse	Rue		
	Code postal et ville		
Société d'appartenance (facultatif)			
Nom			
Prénoms			
Adresse	Rue		
	Code postal et ville		
Société d'appartenance (facultatif)			
DATE ET SIGNATURE(S) DU (DES) DEMANDEUR(S) OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire) SALOMON S.A. Pascal JOAN Ingénieur Brevets		Metz-Tessy, le 19 septembre 2002 	

